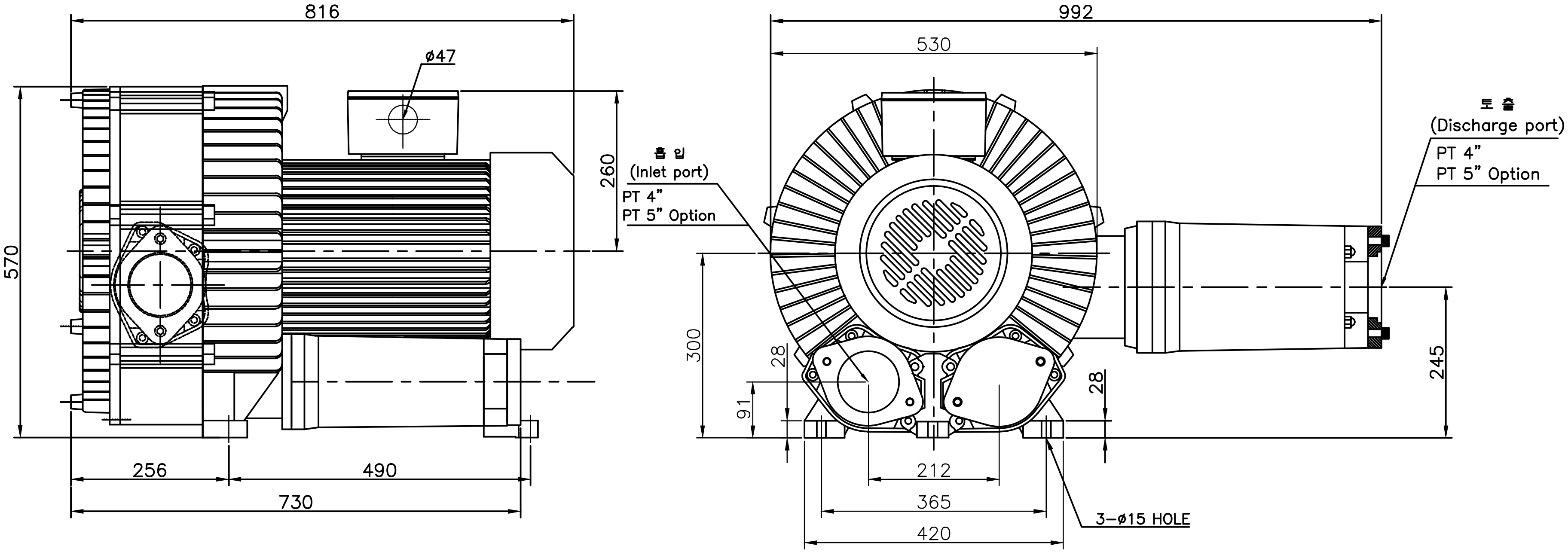
NOTE 1)



보통치수 허용차	회주철품 주조				절삭 가공		
	길 이		두 께		치수 구분	정밀급	보통급
	치수 구분	허용차	치수 구분	허용차	0 - 6	±0.05	±0.1
	0 - 120	±1.5	0 - 10	±1.5	6 - 30	±0.1	±0.2
	120 - 250	±2.0	10 - 18	±2.0	30 - 120	±0.15	±0.3
	250 - 400	±3.0	18 - 30	±3.0	120 - 315	±0.2	±0.5
	400 - 500	±4.0	30 - 50	±3.5	315 - 1000	±0.3	±0.6
	500 - 1800	±6.0			1000 - 2000	±0.5	±1.2
					2000 - 3150	±0.8	±1.6

No.	Revision	Date	Draw	Check	Appr.
△					
△		00			

형 식 TYPE	HRB-1502 MH			도 명 TITLE	OUTLINE DWG	
DRAWN	DESIGN	CHECKED	APPROVED	3RD ANGLE	SCALE:1/NS	UNIT:mm
B.S.Kim				SIZE	3ø 2P 25.8Kw	
12.05.08						
黃 海 電 機 HWANG HAE ELECTRIC				도 번 DWG. No.	BOD00255	△0